



**KENSA**  
www.kensa.fi

Marraskuu 2025

## **PREMIUM-OVIEN TUOTETIEDOT**

Kensan Premium-ovien kilpailukykyiset ominaisuudet:

UV-suoja. Oven väri säilyy samana vuodesta toiseen  
naarmuuntumisenestosuojaa  
kalvojen paksuus ja lujuus  
tuotteista ei vapaudu haitallisia ainesosia  
korkea lämmönkestävyys  
kosteudenkestävyys. Mainio vaihtoehto kosteisiin tiloihin  
puhdistus. Kalvo-ovi on helppo pitää puhtaana  
kotimaisuus

### **Pintakalvojen tuotetiedot**

Pintakalvojen valmistajat: Renolit, Bonlex, Gislaved  
Valmistusmaa: Saksa, Italia

Materiaali: PVC- tai PET-kalvo  
Vahvuus: 0,3-0,6 mm  
Itsesyttyvyys: Ei itsestään syttyvä  
Liukenevuus veteen: Ei liukene  
Liuotinainepitoisuus: Orgaaniset liuotteet alle 1 %

Stabiilisuus ja reaktiivisuus:  
Ei hajaantumista määräysten mukaisessa käytössä  
Ei vaarallisia reaktioita  
Ei tiedossa vaarallisia hajoamistuotteita

Tuotteella ei ole terveydelle haitallisia vaikutuksia  
Tuote ei vaaranna vesistöjä

Jätteiden käsittely:  
Hävitetävä virallisten määräysten mukaisesti. Sisältää PVC-muovia.

Premium kalvopintaiset ovet tulee säilyttää kuivassa sisätilassa.

## **Kensa Premium-ovet**

Kensa Oy käyttää Premium-kalvopinnoitettujen ovien valmistuksessa saksalaisia ja italialaisia ns. kovia kalvoja. Kalvojen vahvuus on 0,4-0,6 mm. Kova kalvo valmistetaan kerroksittain peruskalvokerroksista, pintalakasta ja primerista. Kerrokset liitetään yhteen sulattamalla. Kerroksista valmistettu kalvo on erittäin kovaa ja paksua, joten sitä on myös vaikeampi muokata. Koska valmistuksessa ei ole käytetty liimaa sidosaineena, kalvo sietää korkeamman lämpötilan ovien valmistusvaiheessa. Korkea lämpötila valmistusvaiheessa takaa myös hyvän lämmönkestävyyden lopputuotteessa.

Kalvojen kerrosrakenteen ansiosta ovien nurkat eivät vaalene prässätessä. Lisäksi kalvojen kuvio säilyy säännöllisenä.

Kovien kalvojen valmistuksessa pehmennäaineiden määrä on minimoitu, joten ne ovat ympäristöstävällisin vaihtoehto kalvo-ovien valmistukseen. Kovat kalvot ovat stabiileja, niistä ei missään vaiheessa vapaudu vaarallisia aineita ympäristöön.

Kensan käyttämissä kalvoissa on naarmuuntumisenesto (pintalakka) ja UV-suoja, joten värin säilyvyys on taattu.

## **Valmistus**

Premium-ovet valmistetaan MDF-levystä, jonka tausta on valkoista melamiinia. Aluksi oviaihioihin ruiskutetaan lämpöreagoiva liima.

Kensan kalvo-oven prässäys tapahtuu kolmessa vaiheessa. Saksalainen Wemhöner-prässi puristaa kalvon oviaihioon korkean lämpötilan sekä yli- ja alipaineen avulla.

1. Kalvo lämmitetään 110 °C elastiseksi.
2. Kalvo imetään alipaineella oven profiileihin.
3. Membra-puristus; kalvo lämmitetään uudelleen ja puristetaan oveen lämpöä johtavalla membrakalvolla. Membra-puristuksella liimaliitos saadaan pitäväksi. Vacuum-Membran menetelmän ansiosta ovien jälkilämmönsietokyky on korkea. Lopuksi ovet viimeistellään tuotantolinjalla, joka harjaa terävät reunat tasaisiksi ja puhdistaa taustan.

Premium-ovien lämmönkesto

Kestää SFS-standardien, EN-standardien ja DIN-normien kalusteoville asettamat vaatimukset.

Kensan ovien lämmönkesto on n. -40 - +80 °C ja hetkellisesti 100 °C.

Uunin rungon ulkolämpötila on syytä tarkistaa asennuksen yhteydessä. Jos rungon lämpötila nousee yli kalusteovien suositusrajojen, asennuksessa on käytettävä lämpösuojalistoja. (EN-standardi 60335-2-6: uunin metallipinnan korkein sallittu lämpötila, kun uunissa 200 °C yhden tunnin ajan on 85 °C.)